

Features

Der Kombi-Vakuumerzeuger mit hohem Durchfluss AM erzeugt eine sehr hohe Saugleistung. Dieser Typ kann in vielen Anwendungen eingesetzt werden, vor allem bei Anwendungen mit hoher Leckage, porösen Werkstoffen und langen Unterdruckleitungen. Vakuummeter, Manometer, 1"-Schalldämpfer und Montagehalterung werden mitgeliefert.



Spezifikationen

Max. Unterdruck	-kPa	92
Max. Saugleistung	l/min	4570
Speisedruck	bar	3,4...6, max.7
Temperaturbereich	°C	-20...80
Gewicht	g	3724...7929
Schallpegel	dB(A)	55...68

Technische Daten

Modell	Max. Unterdruck (-kPa)	Max. Saugleistung (l/min)	Luftverbrauch (l/min)	Gewicht g	Min.-Schlauch-ID (innerh. 2 m)		
					Zuluft	Unterdruck	Abluft
AM150M	92	1880	720...1120	3724	> 10	> 32	> 40
AM200M		2200	930...1460	3892	> 10	> 32	> 40
AM300M		3150	1420...2290	5525	> 12	> 40	> 60
AM400M		3710	1680...2790	6447	> 12	> 40	> 60
AM500M		4570	2440...3520	7929	> 14	> 45	> 70

Bestellung

AM150M P- N - A

① ② ③ ④

① Modell

AM150M	AM400M
AM200M	AM500M
AM300M	

② Abluft-Ausführung

keine	Standard
P	seitliche Abluft

③ Abdichtung

N	NBR
E	EPDM
V	VITON

④ Rückschlagventil

A	Ja
-	Nein

· AM150M

Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)										Max. Unterdruck	
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
bar	l/min												-kPa
3,4	720	1550	840	610	315	205	150	95	80	36	2,5	92	
6	1120	1880	1210	730	640	490	340	200	75	25		89	

Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpegel (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpegel (-kPa)									Max. Unterdruck	
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
bar	l/min											-kPa
3,4	720	0,009	0,02	0,03	0,06	0,09	0,14	0,21	0,47	0,93	92	
6	1120	0,007	0,017	0,026	0,04	0,06	0,08	0,12	0,5		89	

ABM

ABX

ABM/ABX
Kombityp

AM

AL

AH

AM
Kombityp

AL
Kombityp

AH
Kombityp

AZL112

AZL212

ACP

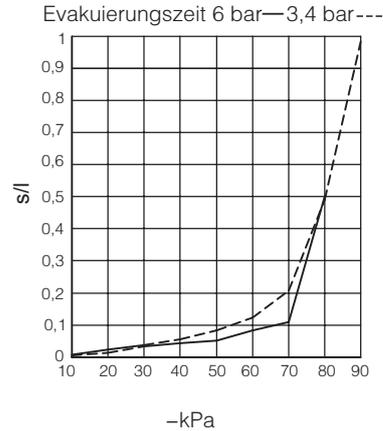
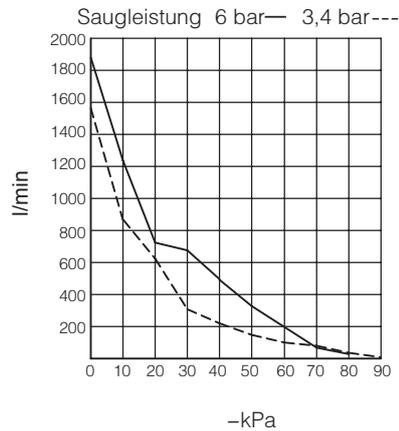
ACPF

ACV

AZH

AZU

ASBP



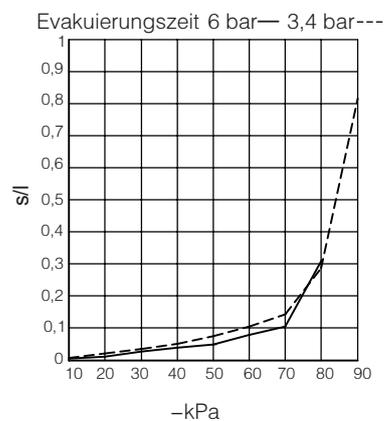
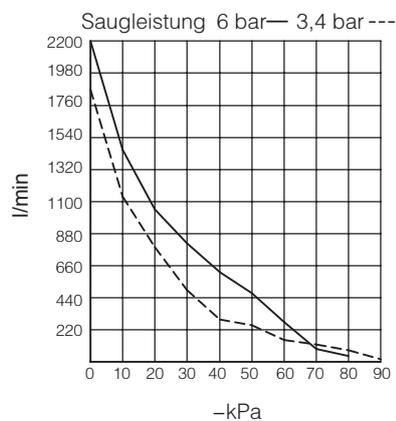
· AM200M

Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)										Max. Unterdruck	
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
bar	l/min												-kPa
3,4	930	1840	1090	770	470	280	210	155	95	50	4		92
6	1460	2200	1490	930	800	650	490	245	85	11			89

Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpegel (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpegel (-kPa)									Max. Unterdruck
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	
bar	l/min										-kPa
3,4	930	0,006	0,016	0,028	0,04	0,06	0,11	0,16	0,27	0,82	92
6	1460	0,005	0,012	0,022	0,03	0,04	0,06	0,11	0,33		89



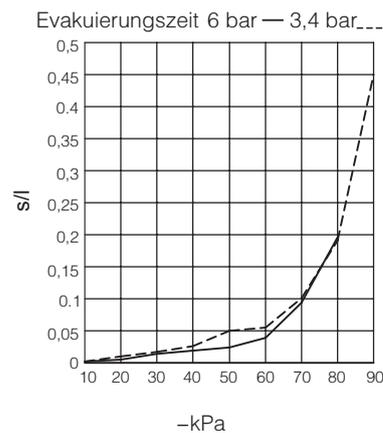
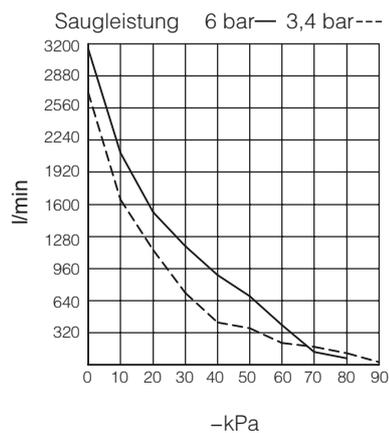
· AM300M

Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)										Max. Unterdruck
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
bar	l/min	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-kPa
3,4	1420	2750	1610	1160	760	470	325	270	185	80	7,5	92
6	2290	3150	2100	1410	1180	930	660	365	105	75		89

Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpiegel (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpiegel (-kPa)										Max. Unterdruck
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
bar	l/min	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-kPa	
3,4	1420	0,004	0,014	0,02	0,03	0,05	0,07	0,11	0,17	0,45	92	
6	2290	0,004	0,01	0,013	0,023	0,03	0,04	0,08	0,19		89	



· AM400M

Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)										Max. Unterdruck
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
bar	l/min	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-kPa
3,4	1680	3290	2080	1420	870	620	372	335	215	100	11,5	92
6	2790	3710	2480	1800	1450	1100	870	370	195	80		89

Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpiegel (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpiegel (-kPa)										Max. Unterdruck
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
bar	l/min	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-kPa	
3,4	1680	0,004	0,01	0,015	0,023	0,03	0,05	0,08	0,13	0,37	92	
6	2790	0,003	0,008	0,012	0,02	0,025	0,03	0,06	0,15		89	

ABM

ABX

ABM/ABX
Kombityp

AM

AL

AH

AM
Kombityp

AL
Kombityp

AH
Kombityp

AZL112

AZL212

ACP

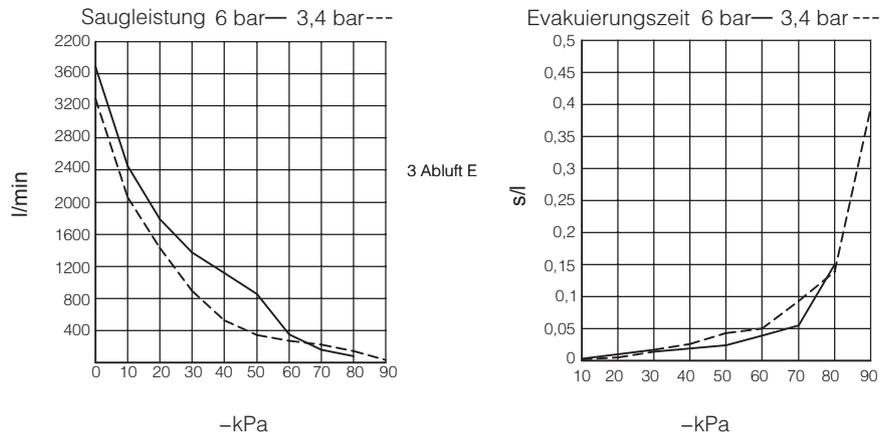
ACPF

ACV

AZH

AZU

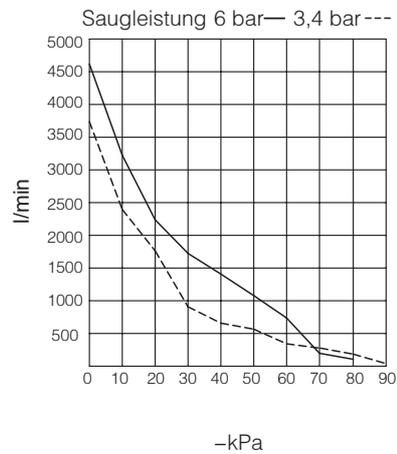
ASBP



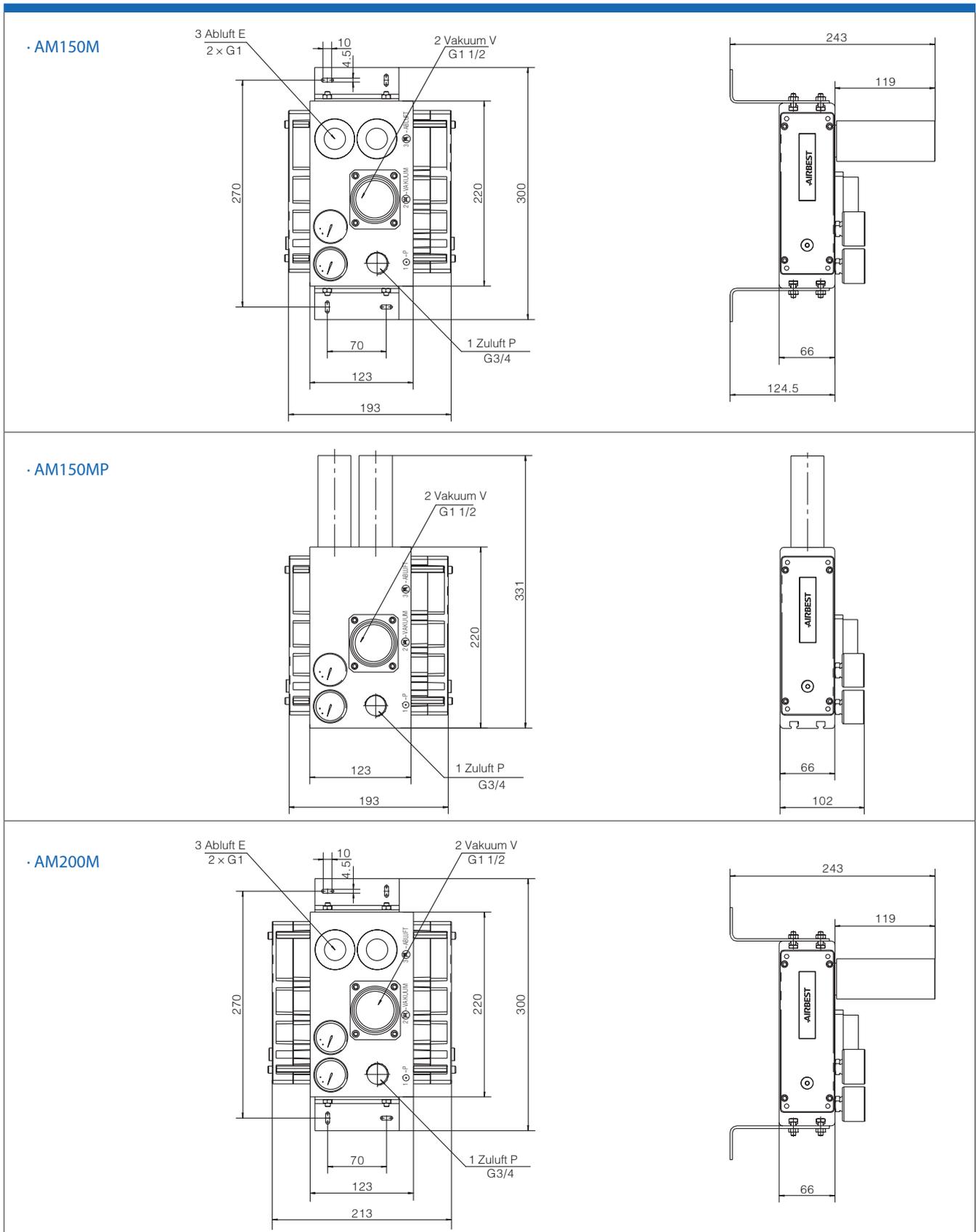
· AM500M

Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)

Speisedruck	Luftverbrauch	Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)										Max. Unterdruck	
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
bar	l/min												-kPa
3,4	2440	3740	2420	1800	970	710	590	360	270	130	15,5	92	
6	3520	4570	3240	2330	1800	1470	1140	700	205	115		89	



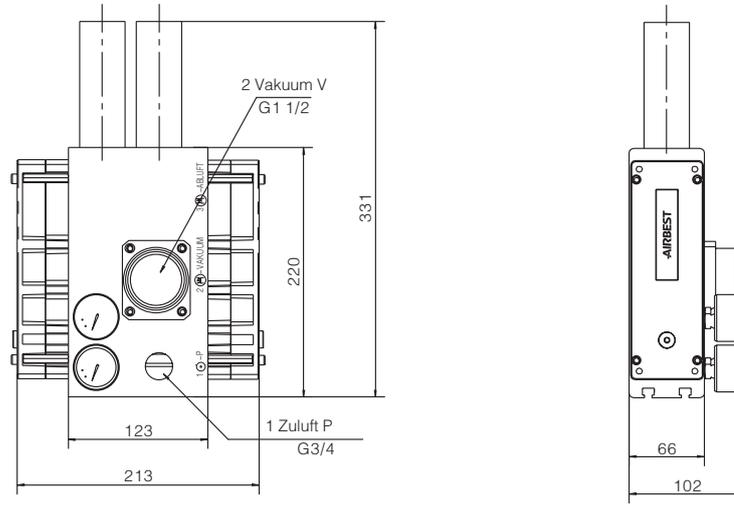
Abmessungen (mm)



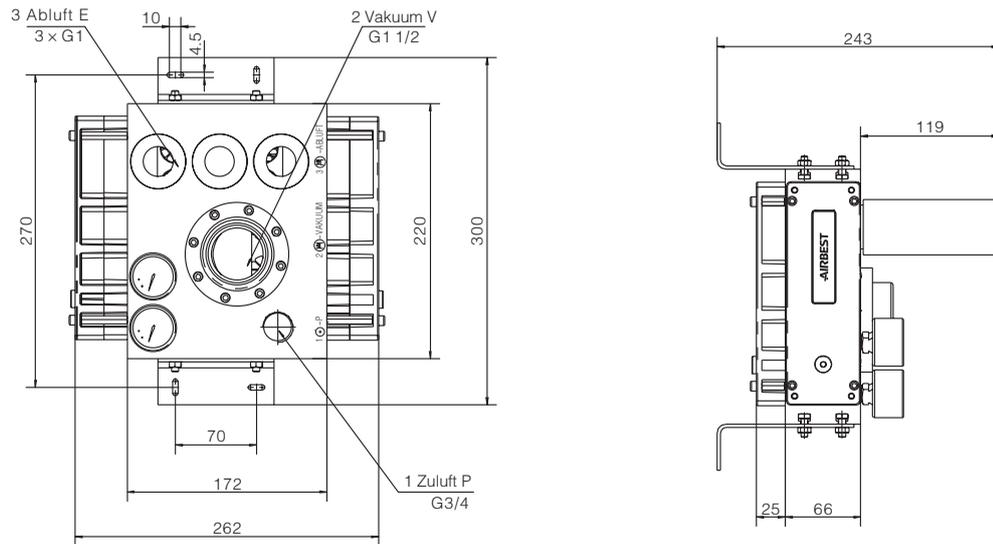
Vakuumerzeuger

- ABM
- ABX
- ABM/ABX Kombityp
- AM
- AL
- AH
- AM Kombityp
- AL Kombityp
- AH Kombityp
- AZL112
- AZL212
- ACP
- ACPF
- ACV
- AZH
- AZU
- ASBP

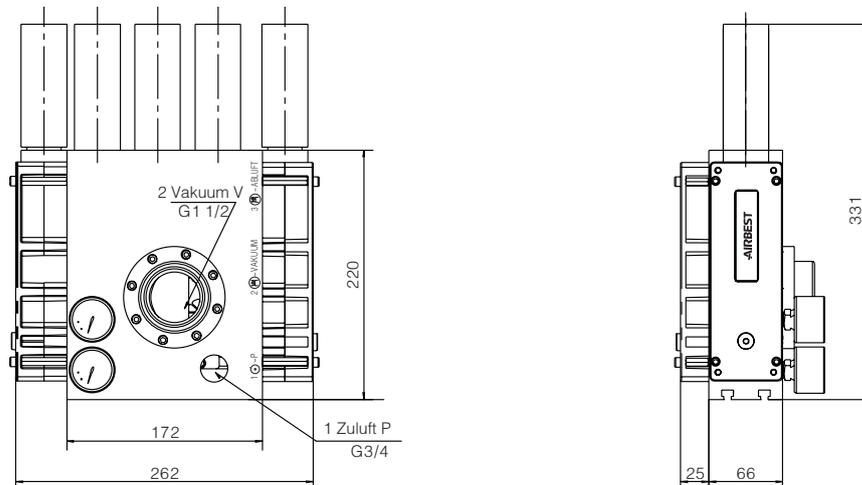
· AM200MP



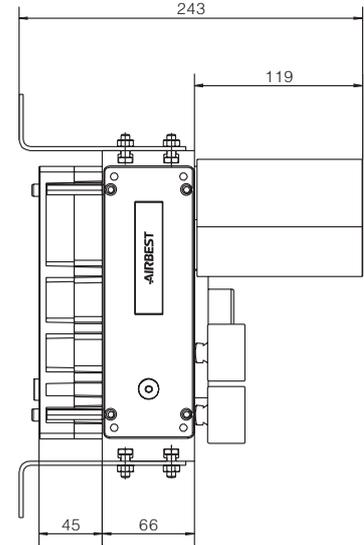
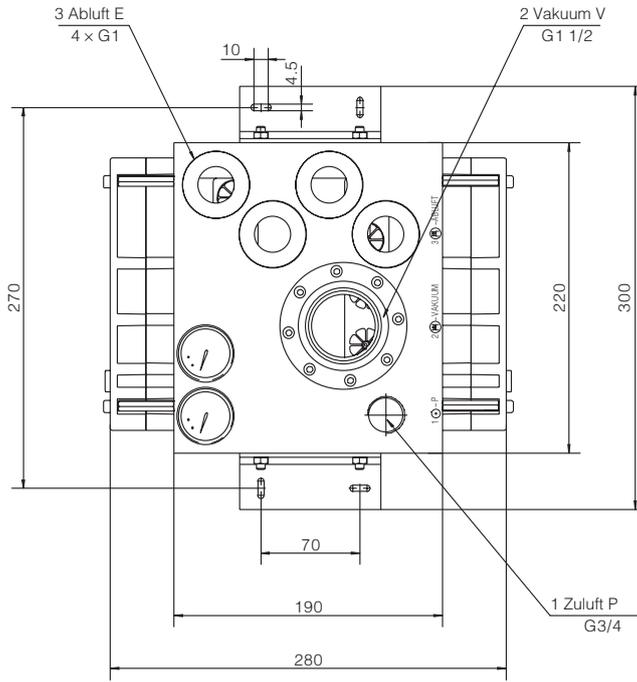
· AM300M



· AM300MP



· AM400M



Vakuumerzeuger

ABM

ABX

ABM/ABX
Kombityp

AM

AL

AH

AM
Kombityp

AL
Kombityp

AH
Kombityp

AZL112

AZL212

ACP

ACPF

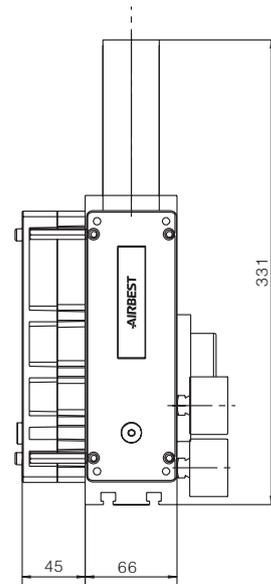
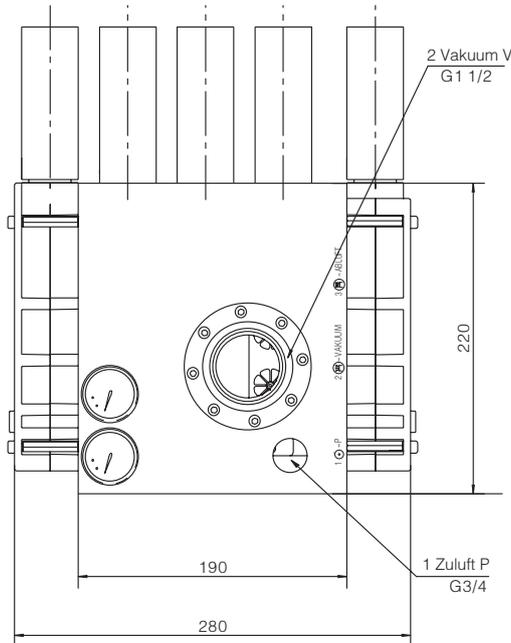
ACV

AZH

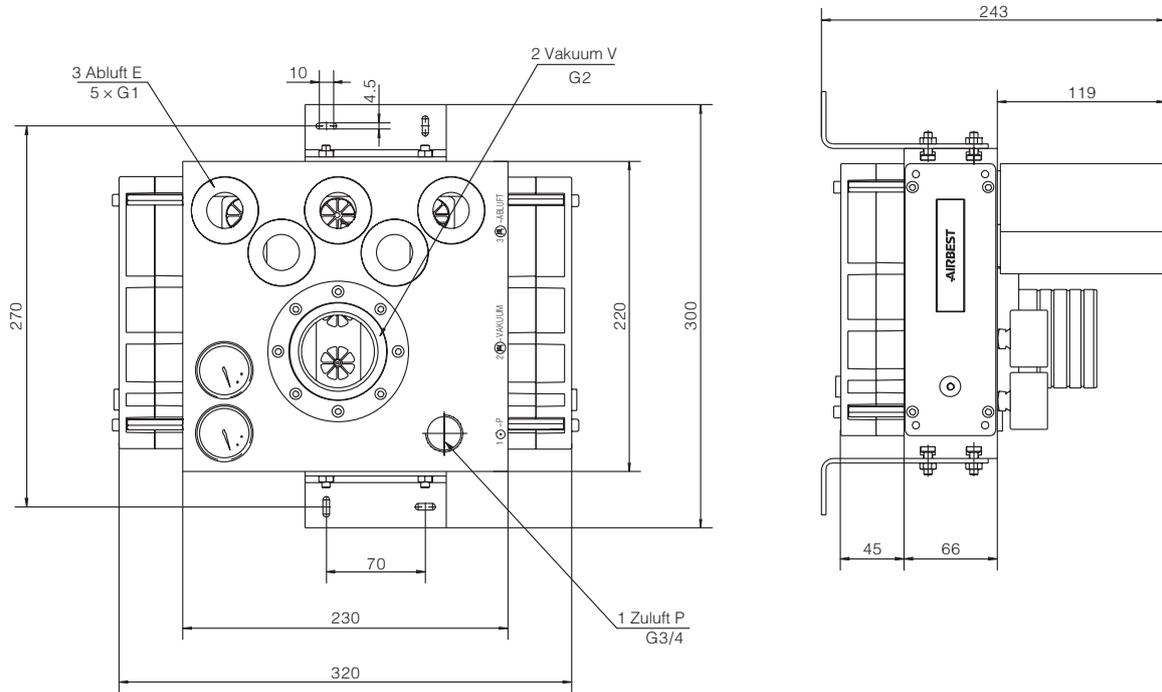
AZU

ASBP

· AM400MP



· AM500M



· AM500MP

