



## Spezifikationen

Max. Unterdruck	-86 kPa
Max. Saugleistung	35 l/m
Speisedruck	4-6 bar, max. 7 bar
Medium	Trockene Druckluft

## Bestellung

### ABM5 x 5 - 4 V

① ② ③ ④

#### ① Modell

ABM5
ABM10

#### ② Module

2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
11, 12, 13, 14, 15, 16

#### ③ Vakuumschluss, Schlauch-ID

2-Ø2
4-Ø4

#### ④ Dichtungsvariante

Keine Angabe: Standard NBR
V: VITON
E: EPDM

## Features

- ☆ Diese Vakuumerzeugerbaugruppe setzt sich aus mehreren Einzelpumpen zusammen, wobei jede Pumpe eine mehrstufige Ejektoreinheit ist. Die Einzelpumpen lassen sich nebeneinander schalten und ergeben so ein modulares System.
- ☆ Es kann mit nur einem Steuerventil betrieben werden, verfügt dabei aber über getrennte Unterdruckleitungen, so dass bei einer Undichtigkeit der Unterdruckverlust in einem Sauger die anderen Sauger nicht beeinflusst. Je nach Bedarf können 2-16 Einheiten kombiniert werden. Werkstoffoptionen sind Viton® & EPDM für korrodierende und saure Umgebungen.

Hinweis: ABM5 -max. 16 Einheiten (2 Schalldämpfer für 12-16 Einheiten möglich)  
ABM10 -max. 12 Einheiten (2 Schalldämpfer für 6-12 Einheiten möglich)

## Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)

Modell	Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)								
	0	10	20	30	40	50	60	70	80
ABM5x1	27	15	12,5	11	10	7,5	5,5	2	0,6
ABM10x1	35	28	24	22	18	15	11	5	1,35

## Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpegel (-kPa)

Modell	Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpegel (-kPa)								
	10	20	30	40	50	60	70	80	
ABM5x1	0,2	0,59	1,10	1,58	2,4	3,52	5,3	10,25	
ABM10x1	0,12	0,28	0,60	0,81	1,18	1,82	2,65	5,21	

Modell	Max. Unterdruck (-kPa)	Max. Saugleistung (l/min)	Luftverbrauch (l/min)	Min.-Schlauch-ID (innerh. 2 m)		
				Zuluft	Unterdruck	Abluft
ABM5×2	86	25×2	29-41	>2	>2,5	3/8×1
ABM5×3		25×3	44-64	>2	>2,5	3/8×1
ABM5×4		25×4	61-85	>4	>2,5	3/8×1
ABM5×5		25×5	71-104	>4	>2,5	3/8×1
ABM5×6		25×6	89-125	>4	>2,5	3/8×1
ABM5×7		25×7	104-145	>4	>2,5	3/8×1
ABM5×8		25×8	120-168	>6	>2,5	3/8×1
ABM5×9		25×9	132-190	>6	>2,5	3/8×1
ABM5×10		25×10	148-211	>6	>2,5	3/8×1
ABM5×11		25×11	165-232	>6	>2,5	3/8×1
ABM5×12		25×12	180-252	>6	>2,5	3/8×2
ABM5×13		25×13	195-275	>6	>2,5	3/8×2
ABM5×14		25×14	208-293	>4	>2,5	3/8×2
ABM5×15		25×15	225-316	>4	>2,5	3/8×2
ABM5×16		25×16	241-335	>4	>2,5	3/8×2
ABM10×2		86	32×2	61-85	>4	>4
ABM10×3	32×3		91-125	>4	>4	3/8×1
ABM10×4	32×4		121-167	>6	>4	3/8×1
ABM10×5	32×5		151-212	>6	>4	3/8×1
ABM10×6	32×6		185-255	>6	>4	3/8×2
ABM10×7	32×7		211-295	>8	>4	3/8×2
ABM10×8	32×8		241-335	>8	>4	3/8×2
ABM10×9	32×9		271-376	>10	>4	3/8×2
ABM10×10	32×10		301-421	>10	>4	3/8×2
ABM10×11	32×11		332-463	>10	>4	3/8×2
ABM10×12	32×12		361-505	>10	>4	3/8×2



## Spezifikationen

Max. Unterdruck	-92 kPa
Max. Saugleistung	32 l/m
Speisedruck	4-6 bar, max. 7 bar
Medium	Trockene Druckluft

## Bestellung

**ABX5 x 5 - 4 V**

① ② ③ ④

### ① Modell

ABX5
ABX10

### ③ Vakuumschluss, Schlauch-ID

2-Ø2
4-Ø4

### ② Module

2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
11, 12, 13, 14, 15, 16

### ④ Dichtungsvariante

Keine Angabe: Standard NBR
V: VITON
E: EPDM

## Features

- ☆ Diese Vakuumerzeugerbaugruppe setzt sich aus mehreren Einzelpumpen zusammen, wobei jede Pumpe eine mehrstufige Ejektoreinheit ist. Sie hat denselben Außendurchmesser wie die Mini-Mehrfachpumpe. Das innere Ejektorsystem ist jedoch anders und ermöglicht höhere Unterdrücke. Die Einzelpumpen lassen sich nebeneinander schalten und ergeben so ein modulares System.
- ☆ Es kann mit nur einem Steuerventil betrieben werden, verfügt dabei aber über getrennte Unterdruckleitungen, so dass bei einer Undichtigkeit der Unterdruckverlust in einem Sauger die anderen Sauger nicht beeinflusst. Je nach Bedarf können 2-16 Einheiten kombiniert werden. Werkstoffoptionen sind Viton® & EPDM für korrodierende und saure Umgebungen.

Hinweis: ABX5 -max. 16 Einheiten (2 Schalldämpfer für 12-16 Einheiten möglich)  
ABX10 -max. 12 Einheiten (2 Schalldämpfer für 6-12 Einheiten möglich)

## Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)

Modell	Serie ABX Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)									
	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
ABX5x1	25	14	10	9	7,5	6	4	2,8	1,5	0,44
ABX10x1	32	21	18	16	14	11	9,5	5,5	2,5	1,1

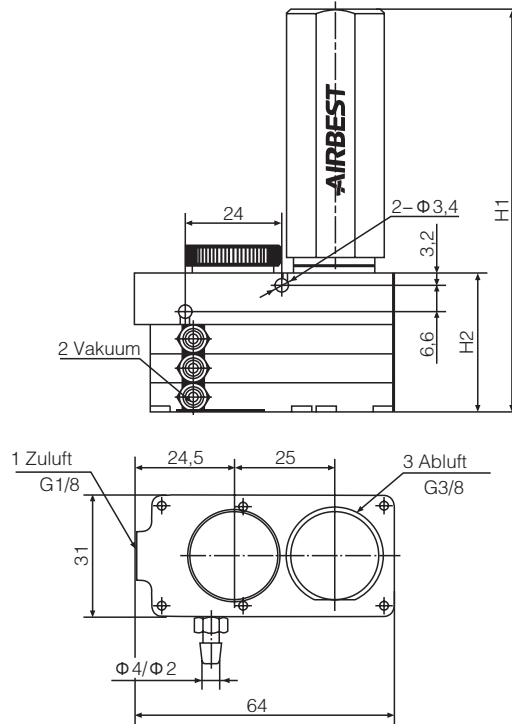
## Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpegel (-kPa)

Modell	Serie ABX Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpegel (-kPa)									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
ABX5x1	0,21	0,81	1,52	2,35	3,48	4,85	6,57	10,5	19,27	
ABX10x1	0,14	0,40	0,78	1,22	1,77	2,4	3,3	4,95	9,62	

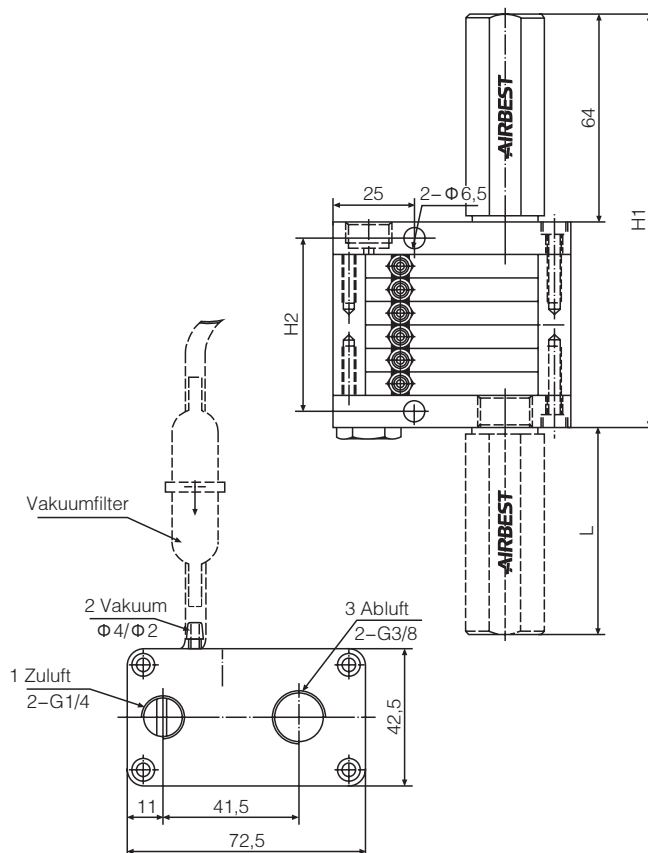
Modell	Max. Unterdruck (-kPa)	Max. Saugleistung (l/min)	Luftverbrauch (l/min)	Min.-Schlauch-ID (innerh. 2 m)		
				Zuluft	Unterdruck	Abluft
ABX5×2	92	23×2	43-49	>2	>5	3/8×1
ABX5×3		23×3	65-73	>2	>8	3/8×1
ABX5×4		23×4	85-96	>4	>10	3/8×1
ABX5×5		23×5	106-121	>4	>12	3/8×1
ABX5×6		23×6	130-144	>4	>12	3/8×1
ABX5×7		23×7	151-167	>4	>12	3/8×1
ABX5×8		23×8	173-193	>6	>12	3/8×1
ABX5×9		23×9	195-217	>6	>10	3/8×1
ABX5×10		23×10	215-241	>6	>8	3/8×1
ABX5×11		23×11	238-265	>6	>8	3/8×1
ABX5×12		23×12	260-289	>6	>10	3/8×2
ABX5×13		23×13	281-313	>6	>12	3/8×2
ABX5×14		23×14	303-335	>4	>12	3/8×2
ABX5×15		23×15	325-361	>4	>12	3/8×2
ABX5×16		23×16	346-385	>4	>12	3/8×2
ABX10×2		92	32×2	87-96	>4	>4
ABX10×3	32×3		130-145	>4	>4	3/8×1
ABX10×4	32×4		173-193	>6	>4	3/8×1
ABX10×5	32×5		215-241	>6	>4	3/8×1
ABX10×6	32×6		260-288	>6	>4	3/8×2
ABX10×7	32×7		303-337	>6	>4	3/8×2
ABX10×8	32×8		346-385	>8	>4	3/8×2
ABX10×9	32×9		389-433	>10	>4	3/8×2
ABX10×10	32×10		433-481	>10	>4	3/8×2
ABX10×11	32×11		476-529	>10	>4	3/8×2
ABX10×12	32×12		519-578	>10	>4	3/8×2

**Abmessungen (mm)**

ABM/ABX Vakuumerzeuger Kombityp



ABM5(10) ABX5(10)	H1	H2
2 Module	91,5	27,5
3 Module	99	35



ABM5(10) ABX5(10)	H1	H2
4 Module	113	39
5 Module	121	47
6 Module	128	54
7 Module	135	61
8 Module	142	68
9 Module	150	76
10 Module	157	83
11 Module	164	90
12 Module	172	98
13 Module	179	105
14 Module	186	112
15 Module	194	120
16 Module	201	127