



## Features

- ☆ Kunststoffgehäuse optimiert auf Gewichts- und Platzersparnis
- ☆ Anschlüsse mit Gewindebohrungen
- ☆ Offener Schalldämpfer

## Anwendungen

- ☆ Zufuhrsysteme
- ☆ Handhabung von Elektronikteilen
- ☆ Trennsysteme beim spanenden Bearbeiten von Kunststoffen und Blechen
- ☆ Konstruktion von Ejektorblöcken für die dezentrale Ansteuerung einzelner Sauger

## Spezifikationen

Modell	Düsendurchmesser (mm)	Unterdruck (-kPa)	Max. Saugleistung [l/min]	Luftverbrauch bei Saug. [l/min]*	Schallpegel bei gegriff. Werkstück [db(A)]
ASBP 10 SDA	1,0	-85	38	50	59
ASBP 15 SDA	1,5	-85	72	110	65

\*Für max. Länge 2m

Modell	Schallpegel leer [db(A)]	Speisedruck [bar]	Empf. inn. Schlauchdurchmesser Druckluft [mm]*	Empf. inn. Schlauchdurchmesser Vakuum [mm]*	Gewicht [g]*	Betriebstemperatur [°C]
ASBP 10 SDA	65	4,5	4	6	22,0	0-60
ASBP 15 SDA	72	4,5	4	6	22,0	0-60

\*Für max. Länge 2m

## Bestellung

### ASBP 15 G2 SDA

① ② ③

① Düsendurchmesser ②

10	Φ1,0
15	Φ1,5

Gewindebohrung	G2 (siehe Tabelle)
----------------	--------------------

③	
leer	keine
SDA	mit axialem Schalldämpfer

• Anschlussgewinde

Modell	Anschluss:Schnellstecker/Gewindebohrung	
	ZULUFT	VAKUUM
ASBP 10 G2	G 1/8	G 1/8
ASBP 15 G2		

ABM

ABX

ABM/ABX  
Kombityp

AM

AL

AH

AM  
Kombityp

AL  
Kombityp

AH  
Kombityp

AZL 112

AZL 212

ACP

ACPF

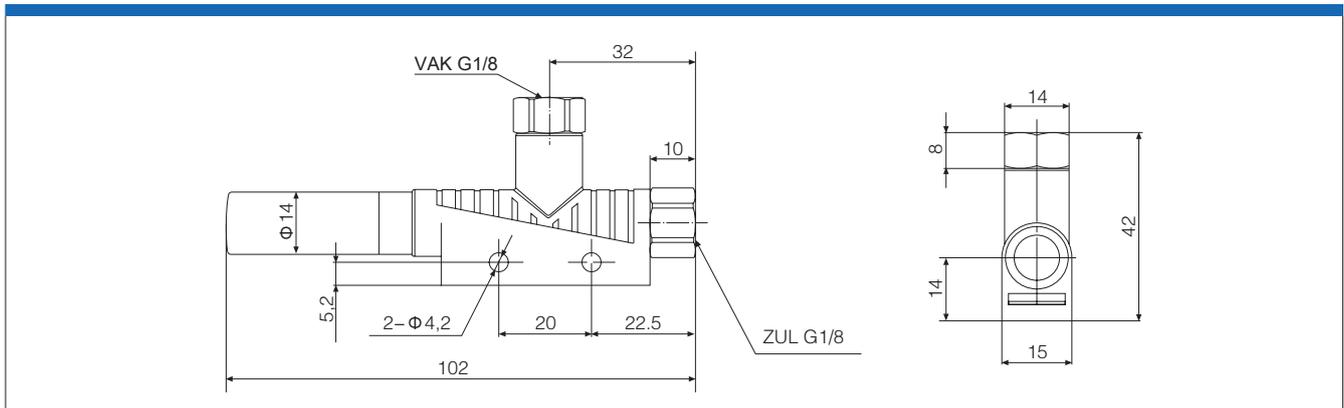
ACV

AZH

AZU

ASBP

### Abmessungen (mm)



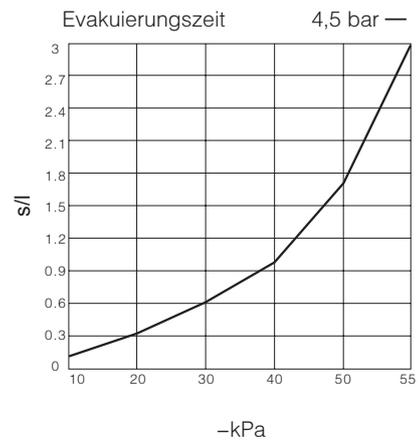
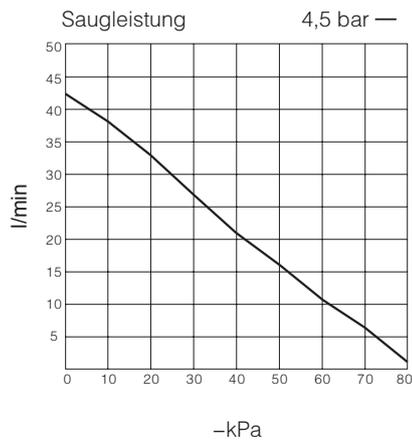
### Saugleistung (l/min) bei verschiedenen Unterdrücken (-kPa)

Modell	-kPa	Speisendruck	Luftverbrauch	0	10	20	30	40	50	60	70	80	Max. Unterdruck
ASBP10	-kPa	4,5 bar	50 l/min	38	30	26	23	18,6	16	11	7	1,8	-85 kPa
ASBP15			110 l/min	72	60	52	44	36	30	24	15,5	2,2	

### Evakuierungszeit (s/l) bis zum Erreichen verschiedener Vakuumpiegel (-kPa)

Modell	-kPa	Speisendruck	Luftverbrauch	10	20	30	40	50	60	70	Max. Unterdruck
ASBP10	-kPa	4,5 bar	50 l/min	0,123	0,323	0,6	1	1,72	3	-	-85 kPa
ASBP15			110 l/min	0,06	0,18	0,32	0,52	0,81	1,32	2,7	

#### · ASBP10



#### · ASBP15

